备案号：44010165S-2019

备案日期：2019年02月14日

Q/ZJDP

广东省食品安全企业标准

Q/ZJDP 0001S-2019
代替Q/ZJDP 0001S-2016

咸鸭蛋

2019-01-01 发布

2019-01-10 实施

广州柱记蛋品有限公司 发布

前 言

本标准按 GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分:标准的结构和编写》规定而进行编写。

本标准自实施之日起,代替旧标准 Q/ZJDP 0001S-2016。

本标准与 Q/ZJDP 0001S-2016 相比,作了以下修改:

- 更新规范性引用文件;
- 规范标准书写格式;
- 修改理化指标。

本标准由广州柱记蛋品有限公司提出并起草。

本标准主要起草人:曾柱培。

本标准于2010年9月首次发布,于2013年9月第一次修订,于2016年9月第二次修订,于2019年1月第三次修订。

咸鸭蛋

1 范围

本标准规定了咸鸭蛋的技术要求、生产加工过程的卫生要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输和贮存。

本标准适用于以鲜鸭蛋为原料，包裹上由食盐、水、黄泥或草木灰调制成的灰浆、腌制而成的生咸鸭蛋制品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本标准。

GB/T 191	包装储运图示标志
GB 2721	食品安全国家标准 食用盐
GB 2749	食品安全国家标准 蛋与蛋制品
GB 2760	食品安全国家标准 食品添加剂使用标准
GB 2761	食品安全国家标准 食品中真菌毒素限量
GB 2762	食品安全国家标准 食品中污染物限量
GB 2763	食品安全国家标准 食品中农药最大残留限量
GB 4806.7	食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
GB 5009.12	食品安全国家标准 食品中铅的测定
GB 5009.15	食品安全国家标准 食品中镉的测定
GB 5009.44	食品安全国家标准 食品中氯化钠的测定
GB 5009.228	食品安全国家标准 食品中挥发性盐基氮的测定
GB 5749	生活饮用水卫生标准
GB/T 6543	运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
GB 7718	食品安全国家标准 预包装食品标签通则
GB 14881	食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范
GB 21710	食品安全国家标准 蛋与蛋制品生产卫生规范
GB 28050	食品安全国家标准 预包装食品营养标签通则
GB/T 30642	食品抽样检验通用导则
JJF 1070	定量包装商品净含量计量检验规则
	国家质量监督检验检疫总局令（2005）第75号 定量包装商品计量监督管理办法

3 技术要求

3.1 原材料要求

- 3.1.1 鲜鸭蛋：应符合GB 2749的规定。
- 3.1.2 食盐：应符合GB 2721的规定。
- 3.1.3 水：应符合GB 5749的规定。
- 3.1.4 草木灰、黄泥：应采用无污染、干净的草木灰、黄泥。
- 3.1.5 以上原辅料还应符合GB 2761、GB 2762、GB 2763的规定。

3.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

项目		要求
外观		蛋壳完整，光亮，无破损，裂缝，无霉斑，脏物，灯光透视可见蛋黄阴影
蛋内品质	形态	剖检时蛋白液化，澄清，蛋黄呈硬心，但不死心
	色泽	蛋清无色透明，蛋黄呈桔红色或黄色
	气味与滋味	具有生咸蛋正常气味，无异味

3.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表 2 理化指标

项 目	指 标
食盐, g/100g	1.0-30.1
挥发性盐基氮, mg/100g	≤ 10.0
铅(以 Pb 计), mg/kg	≤ 0.2
镉(以 Cd 计), mg/kg	≤ 0.04

3.4 农药残留限量和兽药残留限量

3.4.1 农药残留限量应符合 GB 2763 的规定。

3.4.2 兽药残留限量应符合国家有关规定和公告。

3.5 净含量

应符合国家质量监督检验检疫总局令（2005）第75号《定量包装商品计量监督管理办法》的规定。

4 生产加工过程的卫生要求

生产加工过程的卫生要求符合 GB 14881、GB 21710 的规定。

5 试验方法

5.1 感官要求

取一个样品置于白色瓷盘中，在明亮的自然光下用肉眼观察其外观，剥开后观察其色泽、形态，并嗅其气味、品尝其滋味。

5.2 理化指标

5.2.1 食盐

按 GB 5009.44 规定的方法检验。

5.2.2 挥发性盐基氮

按 GB 5009.228 规定的方法检验。

5.2.3 镉

按 GB 5009.15 规定的方法检验。

5.2.4 铅

按 GB 5009.12 规定的方法检验。

5.3 净含量

按 JJF 1070 规定的方法检验。

6 检验规则

6.1 原、辅料入库检验

原辅料入库前，应由公司质量检验部门按照原辅料标准验收，合格后方可入库使用。

6.2 出厂检验

6.2.1 产品须经生产企业质量检验部门逐批检验，并签发合格证。

6.2.2 出厂检验项目：感官要求、净含量、挥发性盐基氮。

6.3 型式检验

6.3.1 在正常生产情况下，每半年进行一次型式检验，有下列情形之一的，应进行型式检验：

- a) 产品定型投产时；
- b) 更改原料产地或供应商，可能影响产品质量时；
- c) 停产3个月以上，再恢复生产时；
- d) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- e) 食品安全监督机构提出要求时；
- f) 更换主要生产设备时。

6.3.2 型式检验项目应包括本标准要求中全部项目及标签。

6.4 组批

同一批原料、同一班次、同一生产线生产的同一生产日期、同一规格的产品为一批。

6.5 抽样方法

按 GB/T 30642 的规定执行。

6.6 判定规则

6.6.1 检验项目全部符合本标准时，判定为合格品。

6.6.2 检验结果中若有项目不符合本标准要求时，允许在同批产品中加倍抽样复检，以复检结果为准。

7 标签、标志、包装、运输、贮存及保质期

7.1 标签、标志

销售包装产品标签应符合 GB 7718 和 GB 28050 的要求。包装储运图示标志应符合 GB/T 191 规定。

7.2 包装

所用塑料材料应符合 GB 4806.7 的要求，瓦楞纸箱应符合 GB/T 6543 的要求。包装材料应洁净、坚固、无毒、无异味，封口严密，无破损，无渗漏，防止有毒有害物的污染。允许发展其他包装材料。其质量要求符合国家相关规定。

7.3 运输

运输工具应清洁、干燥、无污染，符合卫生要求。运输产品时不得受潮，应避免日晒、雨淋，不得与有毒、有害、温度过高、有异味或影响产品质量的物品混装运输。装卸时应轻搬轻放，防止重压。

7.4 贮存

7.4.1 产品应贮存于清洁、阴凉、干燥、通风的仓库内，地面有垫板并离地，离墙应在 20cm 以上，中间留有通道，有防虫、防蝇、防鼠等设施。产品堆放整齐，不得与有毒有害物质混贮。

7.4.2 在符合本标准规定的贮存和运输条件下，自生产之日起，产品保质期为 3 个月。